



REV 01 – 2018

**MASCHIATURA**



# MASCHI INOX TPS

## Art. P723



Maschi a macchina HSSE

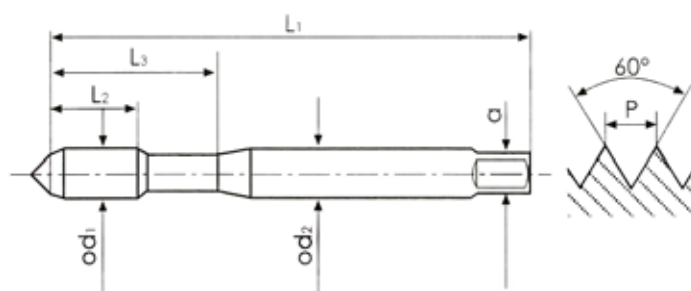
Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo grosso-tolleranza ISO 2 (6H)

Imbocco corretto B/4P – tagliente diritto per fori passanti

Rivestito "TPS"

Da M3 a M10 secondo norma DIN 371 (rinforzato)

Da M12 a M36 secondo norma DIN 376



| D1  | PASSO | L1  | L2 | L3 | D2  | a    | PREFORO |
|-----|-------|-----|----|----|-----|------|---------|
| M3  | 0,5   | 56  | 10 | 18 | 3,5 | 2,7  | 2,5     |
| M4  | 0,7   | 63  | 12 | 20 | 4,5 | 3,4  | 3,3     |
| M5  | 0,8   | 70  | 14 | 25 | 6   | 4,9  | 4,2     |
| M6  | 1     | 80  | 18 | 30 | 6   | 4,9  | 5,0     |
| M8  | 1,25  | 90  | 20 | 35 | 8   | 6,2  | 6,8     |
| M10 | 1,50  | 100 | 25 | 39 | 10  | 8    | 8,5     |
| M12 | 1,75  | 110 | 29 | -  | 9   | 7    | 10,2    |
| M14 | 2     | 110 | 30 | -  | 11  | 9    | 12      |
| M16 | 2     | 110 | 32 | -  | 12  | 9    | 14      |
| M18 | 2,5   | 125 | 34 | -  | 14  | 11   | 15,5    |
| M20 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 16  | 12   | 17,5    |
| M22 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 18  | 14,5 | 19,5    |
| M24 | 3     | 160 | 38 | -  | 18  | 14,5 | 21      |
| M27 | 3     | 160 | 38 | -  | 20  | 16   | 24      |
| M30 | 3,5   | 180 | 45 | -  | 22  | 18   | 26,5    |
| M33 | 3,5   | 180 | 50 | -  | 25  | 20   | 29,5    |
| M36 | 4     | 200 | 56 | -  | 28  | 22   | 32      |

# MASCHI INOX TPS

## Art. C714



**Maschi a macchina HSSE**

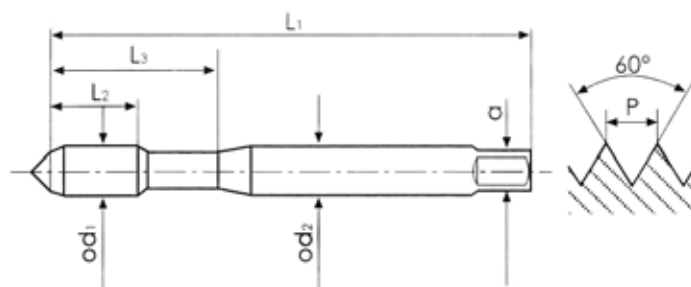
**Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo grosso-tolleranza ISO 2 (6H)**

**Imbocco C/2-3 - elica destra 40° per fori CIECHI-filetto rastremato**

**Rivestito "TPS"**

**Da M3 a M10 secondo norma DIN 371 (rinforzato)**

**Da M12 a M36 secondo norma DIN 376**



| D1  | PASSO | L1  | L2 | L3 | D2  | a    | PREFORO |
|-----|-------|-----|----|----|-----|------|---------|
| M3  | 0,5   | 56  | 10 | 18 | 3,5 | 2,7  | 2,5     |
| M4  | 0,7   | 63  | 12 | 20 | 4,5 | 3,4  | 3,3     |
| M5  | 0,8   | 70  | 14 | 25 | 6   | 4,9  | 4,2     |
| M6  | 1     | 80  | 18 | 30 | 6   | 4,9  | 5,0     |
| M8  | 1,25  | 90  | 20 | 35 | 8   | 6,2  | 6,8     |
| M10 | 1,50  | 100 | 25 | 39 | 10  | 8    | 8,5     |
| M12 | 1,75  | 110 | 29 | -  | 9   | 7    | 10,2    |
| M14 | 2     | 110 | 30 | -  | 11  | 9    | 12      |
| M16 | 2     | 110 | 32 | -  | 12  | 9    | 14      |
| M18 | 2,5   | 125 | 34 | -  | 14  | 11   | 15,5    |
| M20 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 16  | 12   | 17,5    |
| M22 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 18  | 14,5 | 19,5    |
| M24 | 3     | 160 | 38 | -  | 18  | 14,5 | 21      |
| M27 | 3     | 160 | 38 | -  | 20  | 16   | 24      |
| M30 | 3,5   | 180 | 45 | -  | 22  | 18   | 26,5    |
| M33 | 3,5   | 180 | 50 | -  | 25  | 20   | 29,5    |
| M36 | 4     | 200 | 56 | -  | 28  | 22   | 32      |

# MASCHI INOX TPS

## Art. C714 GAS



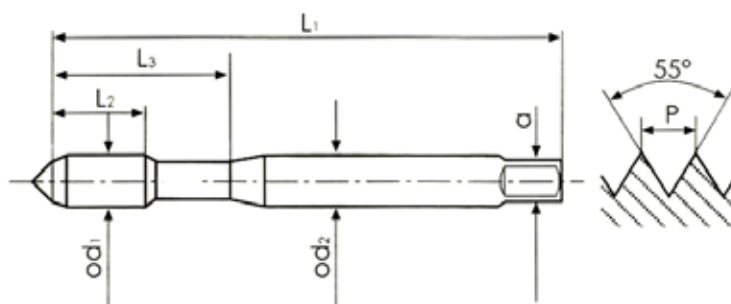
Maschi a macchina HSSE

Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo GAS-tolleranza ISO 2 (6H)

Imbocco C/2-3 - elica destra 40° per fori CIECHI-filetto rastremato

Rivestito "TPS"

Da 1/8 a 1" secondo norma DIN 376



| D1   | 1"/P | L1  | L2 | L3 | D2 | a   | PREFORO |
|------|------|-----|----|----|----|-----|---------|
| 1/8" | 28   | 90  | 18 | -  | 7  | 5,5 | 8,8     |
| 1/4" | 19   | 100 | 22 | -  | 11 | 9   | 11,8    |
| 3/8" | 19   | 100 | 22 | -  | 12 | 9   | 15,25   |
| 1/2" | 14   | 125 | 25 | -  | 16 | 12  | 19      |
| 3/4" | 14   | 140 | 28 | -  | 20 | 16  | 24,5    |
| 1"   | 11   | 160 | 30 | -  | 25 | 20  | 30,75   |

Altre misure a richiesta

# MASCHI INOX TPS

## Art. C714 UNC



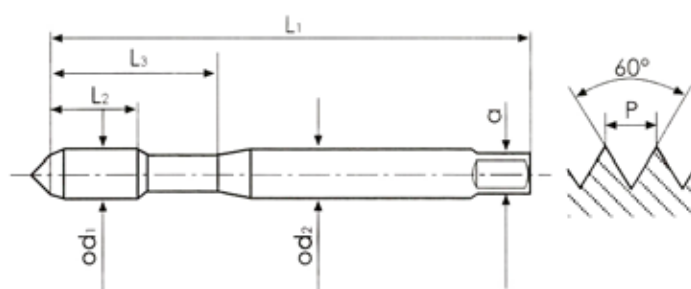
**Maschi a macchina HSSE**

**Filettatura americana-passo UNC-**

**Imbocco C/2-3 – elica destra 40° per fori CIECHI-filetto rastremato**

**Rivestito "TPS"**

**Da 1/8 a 1" secondo norma DIN 376**



| D1    | 1"/P | L1  | L2 | L3 | D2 | a    | PREFORO |
|-------|------|-----|----|----|----|------|---------|
| 1/4"  | 20   | 80  | 12 | -  | 7  | 5,5  | 5,1     |
| 5/16" | 18   | 90  | 15 | -  | 8  | 6,2  | 6,5     |
| 3/8"  | 16   | 100 | 18 | -  | 10 | 8    | 8       |
| 7/16" | 14   | 100 | 15 | -  | 8  | 6,2  | 9,3     |
| 1/2"  | 13   | 110 | 18 | -  | 9  | 7    | 10,70   |
| 9/16" | 12   | 110 | 20 | -  | 11 | 9    | 12,20   |
| 5/8"  | 11   | 110 | 20 | -  | 12 | 9    | 13,5    |
| 3/4"  | 10   | 125 | 25 | -  | 14 | 11   | 16,5    |
| 7/8"  | 9    | 140 | 25 | -  | 18 | 14,5 | 19,5    |
| 1"    | 8    | 160 | 30 | -  | 18 | 14,5 | 22,25   |

Altre misure a richiesta

# MASCHI 800

## Art. P723



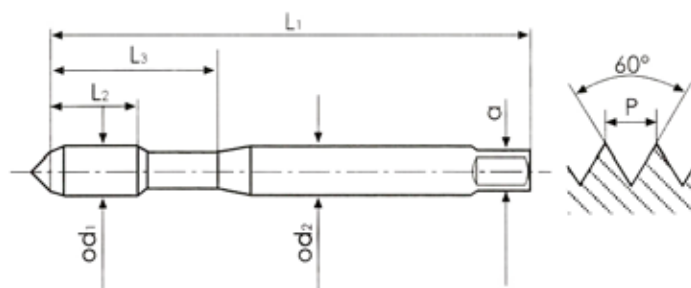
**Maschi a macchina 800**

**Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo grosso-tolleranza ISO 2 (6H)**

**Imbocco corretto B/4P - tagliente diritto per fori passanti**

**Da M3 a M10 secondo norma DIN 371 (rinforzato)**

**Da M12 a M36 secondo norma DIN 376**



| D1  | PASSO | L1  | L2 | L3 | D2  | a    | PREFORO |
|-----|-------|-----|----|----|-----|------|---------|
| M3  | 0,5   | 56  | 10 | 18 | 3,5 | 2,7  | 2,5     |
| M4  | 0,7   | 63  | 12 | 21 | 4,5 | 3,4  | 3,3     |
| M5  | 0,8   | 70  | 14 | 25 | 6   | 4,9  | 4,2     |
| M6  | 1     | 80  | 18 | 30 | 6   | 4,9  | 5,0     |
| M8  | 1,25  | 90  | 20 | 35 | 8   | 6,2  | 6,8     |
| M10 | 1,50  | 100 | 25 | 39 | 10  | 8    | 8,5     |
| M12 | 1,75  | 110 | 29 | -  | 9   | 7    | 10,2    |
| M14 | 2     | 110 | 30 | -  | 11  | 9    | 12      |
| M16 | 2     | 110 | 32 | -  | 12  | 9    | 14      |
| M18 | 2,5   | 125 | 34 | -  | 14  | 11   | 15,5    |
| M20 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 16  | 12   | 17,5    |
| M22 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 18  | 14,5 | 19,5    |

# MASCHI 800

## Art. C714



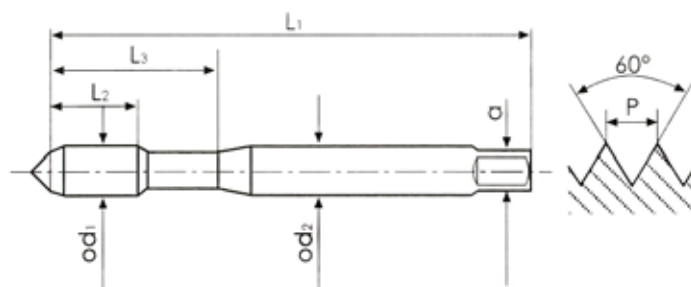
**Maschi a macchina 800**

**Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo grosso-tolleranza ISO 2 (6H)**

**Imbocco corretto B/4P - tagliente diritto per fori passanti**

**Da M3 a M10 secondo norma DIN 371 (rinforzato)**

**Da M12 a M36 secondo norma DIN 376**



| D1  | PASSO | L1  | L2 | L3 | D2  | a    | PREFORO |
|-----|-------|-----|----|----|-----|------|---------|
| M3  | 0,5   | 56  | 10 | 18 | 3,5 | 2,7  | 2,5     |
| M4  | 0,7   | 63  | 12 | 21 | 4,5 | 3,4  | 3,3     |
| M5  | 0,8   | 70  | 14 | 25 | 6   | 4,9  | 4,2     |
| M6  | 1     | 80  | 18 | 30 | 6   | 4,9  | 5,0     |
| M8  | 1,25  | 90  | 20 | 35 | 8   | 6,2  | 6,8     |
| M10 | 1,50  | 100 | 25 | 39 | 10  | 8    | 8,5     |
| M12 | 1,75  | 110 | 29 | -  | 9   | 7    | 10,2    |
| M14 | 2     | 110 | 30 | -  | 11  | 9    | 12      |
| M16 | 2     | 110 | 32 | -  | 12  | 9    | 14      |
| M18 | 2,5   | 125 | 34 | -  | 14  | 11   | 15,5    |
| M20 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 16  | 12   | 17,5    |
| M22 | 2,5   | 140 | 34 | -  | 18  | 14,5 | 19,5    |

# MASCHI 800 TPS

## Art. P723



Maschi a macchina 800 **EXTRA LUNGHI**

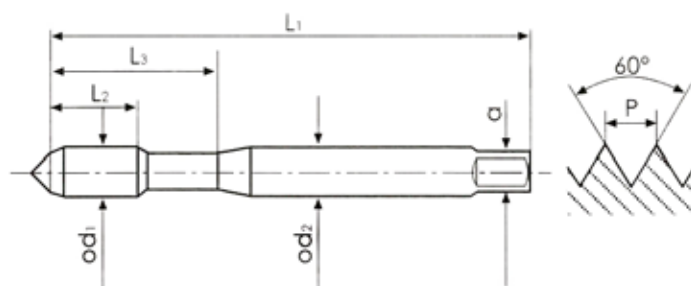
Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo grosso-tolleranza ISO 2 (6H)

Imbocco corretto B/4P - tagliente diritto per fori passanti

Rivestito "TPS"

Da M4 a M10 secondo norma DIN 371 (rinforzato)

Da M12 a M16 secondo norma DIN 376



| D1  | PASSO | L1  | L2 | L3 | D2  | a   | PREFORO |
|-----|-------|-----|----|----|-----|-----|---------|
| M4  | 0,7   | 125 | 14 | -  | 4,5 | 3   | 3,4     |
| M5  | 0,8   | 140 | 16 | -  | 6   | 4,9 | 4,9     |
| M6  | 1     | 160 | 20 | -  | 6   | 4,9 | 4,9     |
| M8  | 1,25  | 180 | 20 | -  | 6   | 6,3 | 4,9     |
| M10 | 1,50  | 180 | 23 | -  | 7   | 8   | 5,5     |
| M12 | 1,75  | 220 | 25 | -  | 9   | 7   | 7       |
| M14 | 2     | 220 | 26 | -  | 11  | 9   | 9       |
| M16 | 2     | 220 | 33 | -  | 12  | 9   | 9       |

# MASCHI 800 TPS

## Art. C714



Maschi a macchina 800 **EXTRA LUNGI**

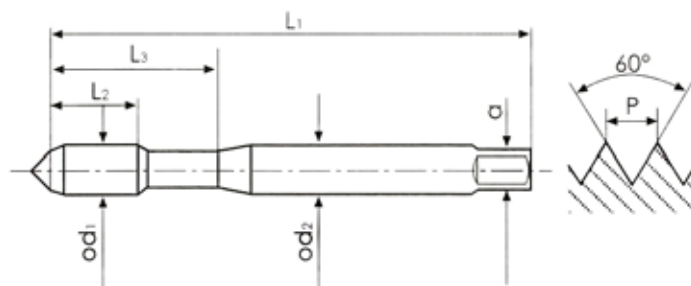
Filettatura metrica ISO-DIN 13-passo grosso-tolleranza ISO 2 (6H)

Imbocco corretto C/2-3 - elica destra 40° per fori CIECHI-filetto rastremato

Rivestito "TPS"

Da M4 a M10 secondo norma DIN 371 (rinforzato)

Da M12 a M16 secondo norma DIN 376



| D1  | PASSO | L1  | L2 | L3 | D2  | a   | PREFORO |
|-----|-------|-----|----|----|-----|-----|---------|
| M4  | 0,7   | 125 | 14 | -  | 4,5 | 3   | 3,4     |
| M5  | 0,8   | 140 | 16 | -  | 6   | 4,9 | 4,9     |
| M6  | 1     | 160 | 20 | -  | 6   | 4,9 | 4,9     |
| M8  | 1,25  | 180 | 20 | -  | 6   | 6,3 | 4,9     |
| M10 | 1,50  | 180 | 23 | -  | 7   | 8   | 5,5     |
| M12 | 1,75  | 220 | 25 | -  | 9   | 7   | 7       |
| M14 | 2     | 220 | 26 | -  | 11  | 9   | 9       |
| M16 | 2     | 220 | 33 | -  | 12  | 9   | 9       |

# MASCHI 800 TPS

## Art. C/2P NPT

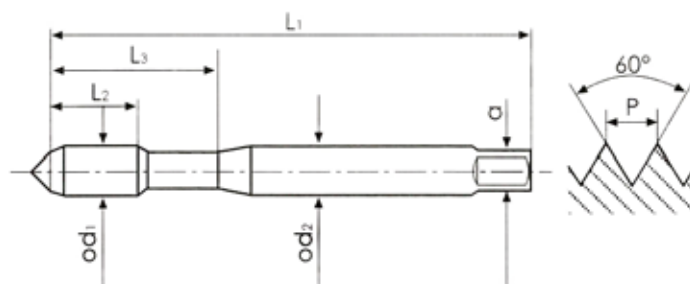


Maschi a macchina 800

**Filettatura americana NPT**

Imbocco corretto C/2P - per fori CIECHI

Rivestito "TPS"



| D1   | 1"/P | L1  | L2 | L3 | D2 | a   | PREFORO |
|------|------|-----|----|----|----|-----|---------|
| 1/8" | 28   | 90  | 18 | -  | 7  | 5,5 | 8,8     |
| 1/4" | 19   | 100 | 22 | -  | 11 | 9   | 11,8    |
| 3/8" | 19   | 100 | 22 | -  | 12 | 9   | 15,25   |
| 1/2" | 14   | 125 | 25 | -  | 16 | 12  | 19      |
| 3/4" | 14   | 140 | 28 | -  | 20 | 16  | 24,5    |
| 1"   | 11   | 160 | 30 | -  | 25 | 20  | 30,75   |

| <b>INOX TPS</b>                |                   |                                        |                               |
|--------------------------------|-------------------|----------------------------------------|-------------------------------|
| <b>MATERIALE</b>               | <b>RESISTENZA</b> | <b>VELOCITÀ DI TAGLIO<br/>Vc m/min</b> | <b>TIPO DI LUBRIFICAZIONE</b> |
| ACCIAIO                        | ≥ 500             | 15-60                                  | I-E                           |
| ACCIAIO                        | ≥ 750             | 15-60                                  | I-E                           |
| ACCIAIO LEGATO/BONIFICATO      | ≥850≤1100         | 15-40                                  | I-E                           |
| ACCIAIO DA CEMENTAZIONE        | ≥ 1100            | 15-40                                  | I                             |
| ACCIAIO INOX                   | ≤ 850             | 10-30                                  | I                             |
| ACCIAIO INOX/AUSTENICO         | ≤ 850             | 10-20                                  | I                             |
| ACCIAIO FERRITICO/MARTENSITICO | ≤ 850             | 10-16                                  | I                             |
| GHISA CON GRAFITE              | ≤ 500             | 15-50                                  | I-E                           |
| GHISA SFEROIDALE               | ≤ 700             | 15-40                                  | I-E                           |

| <b>800</b>       |                   |                                        |                               |
|------------------|-------------------|----------------------------------------|-------------------------------|
| <b>MATERIALE</b> | <b>RESISTENZA</b> | <b>VELOCITÀ DI TAGLIO<br/>Vc m/min</b> | <b>TIPO DI LUBRIFICAZIONE</b> |
| ACCIAIO          | ≥ 500             | 6-15                                   | I-E                           |
| ACCIAIO          | ≥ 750             | 6-15                                   | I-E                           |

**Su ordinazione è possibile avere anche maschi sinistri per fori ciechi e passanti, distruggi maschi HSS e metallo duro; filiere a mano e macchina.**





# CONDIZIONI DI VENDITA:

- il presente catalogo annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente in Vostro possesso;
- Colombo Giancarlo srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza che questo giustifichi reclami;
- l'ordine minimo effettuabile è di € 150,00 IVA ESCLUSA;
- i resi di materiale saranno accettati solo se preventivamente concordati e autorizzati;
- le informazioni tecniche, di seguito riportate, possono subire variazioni a secondo del lotto di materiale da lavorare e dalla macchina utensile utilizzata per la lavorazione e da variabili a noi non imputabili.



**COLOMBO GIANCARLO**

**Sede legale:**

Via dei Mughetti, 15  
20025 – Legnano (MI)  
Tel/Fax.: 0331-459416

**Sede operativa:**

Via F.lli Cairoli, 10  
20010 San Giorgio su Legnano (MI)  
Tel/fax: 0331-411187

**E-mail: [info@colombogiancarlo.it](mailto:info@colombogiancarlo.it)**

Cellulare Colombo Giancarlo: 348/7401122  
Cellulare Colombo Luca: 348/7402233

**[www.colombogiancarlo.it](http://www.colombogiancarlo.it)**