



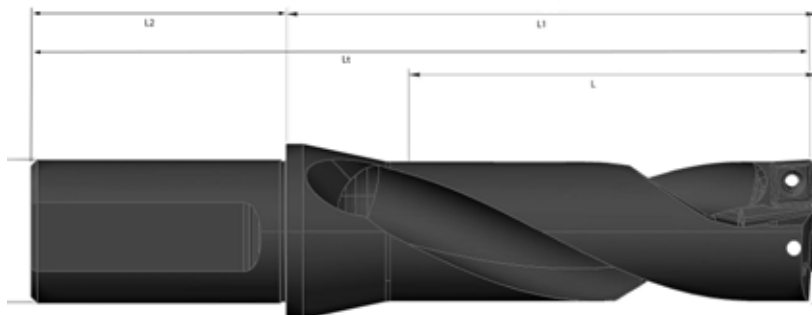
REV 02 – 2018

PUNTE AD INSERTI

Indice

DSK 3×D.....	5
DSK 4×D.....	6
MAGIC DRILL 3×D	7
MAGIC DRILL 4×D	9
MAX DRILL.....	11
MOR	14
TECHNICS 3×D	16
TECHNICS 5×D	17
TECHNICS 7×D	18
TECHNICS 8×D	19
TECHNICS 12×D	20
TOR 3×D.....	21
IFORMAZIONI TECNICHE	25
DSK	25
MAGIC DRILL 3×D.....	25
MAGIC DRILL 4×D.....	25
TECHNICS 3×D	26
TECHNICS 5×D	26
TECHNICS 7×D	27
TECHNICS 8×D	27
TOR 3×D	28

DSK



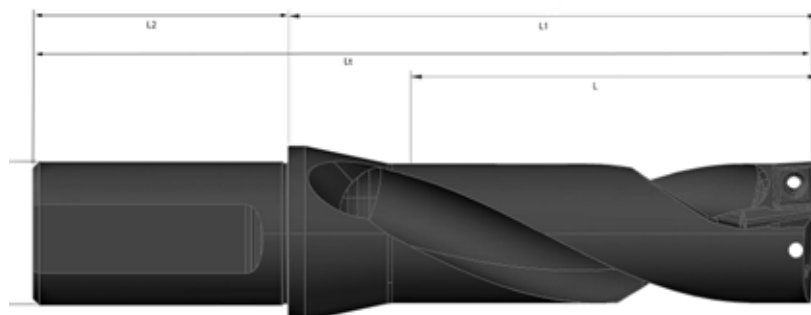
D
×
3

ARTICOLO	D	W	L	L1	L2	L3	INSERTI	VITE	CHIAVE		
DSK3-14-25	14	25	42	66	56	122	SOEx 050204 K	M2	Tx06		
DSK3-15-25	15		45	69	56	125					
DSK3-155-25	15,5		48	72	56	128					
DSK3-16-25	16		48	72	56	128					
DSK3-165-25	16,5		51	75	56	131					
DSK3-17-25	17		51	75	56	131					
DSK3-175-25	17,5		54	78	56	134					
DSK3-18-25	18		54	78	56	134	SOEx 060206.K	M2,5 × 6,5 (V27)	Tx08		
DSK3-19-25	19		57	81	56	137					
dsk3-195-25	19,5		60	84	56	140					
DSK3-20-25	20		60	84	56	140					
DSK3-21-25	21		63	87	56	143					
DSK3-22-25	22		66	90	56	146					
DSK3-23-25	23	69	93	56	149						
DSK3-24-32	24	32	72	96	60	156	SPMT 07t304.k			M3,5 × 5,5 h.10	Tx15
dsk3-245-32	24,5		75	99	60	159					
DSK3-25-32	25		75	99	60	159					
DSK3-26-32	26		78	102	60	162					
DSK3-265-32	26,5		81	105	60	165					
DSK3-27-32	27		81	105	60	165					
DSK3-28-32	28		84	108	60	168					
DSK3-29-32	29		87	111	60	171	SPMT 090408.k				
DSK3-295-32	29,5		90	119	60	179					
DSK3-30-32	30		90	119	60	179					
DSK3-31-32	31		93	122	60	182					
DSK3-32-32	32		96	125	60	185					
DSK3-33-32	33		99	128	60	188					
DSK3-34-40	34	40	102	131	68	199	SOEx 120408.K	M4 × 9	Tx20		
DSK3-35-40	35		105	134	68	202					
DSK3-36-40	36		108	137	68	205					
DSK3-37-40	37		111	150	68	208					
DSK3-38-40	38		114	153	68	211					
DSK3-39-40	39		117	156	68	214					
DSK3-40-40	40		120	159	68	217					
DSK3-41-40	41		123	162	68	220					
DSK3-42-40	42		126	165	68	223					
DSK3-43-40	43		129	168	68	226					
DSK3-44-40	44		132	171	68	229					



DSK

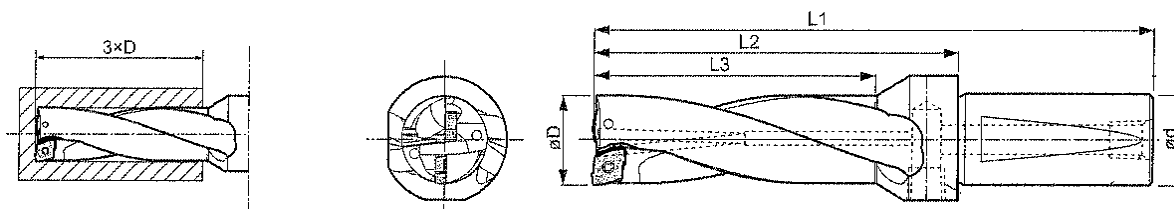
4 x D



ARTICOLO	D	W	L	L1	L2	L3	INSERTI	VITE	CHIAVE
DSK4-17-25	17	25	68	92	56	148	SOEx 05..K	M2	T×07
DSK4-18-25	18		72	96	56	152	SOEx 060306.K	M2,5× 6,5 (V27)	T×08
DSK4-19-25	19		76	100	56	156			
DSK4-20-25	20		80	104	56	160			
DSK4-21-25	21		84	108	56	164	SPMT 07T304.K		
DSK4-22-25	22		88	112	56	168			
DSK4-23-25	23	32	92	116	56	172	SPMT 090408.K	M3,5 × 5,5 H.10	T×15
DSK4-24-32	24		96	120	60	180			
DSK4-25-32	25		100	124	60	184			
DSK4-26-32	26		104	128	60	188			
DSK4-27-32	27		108	132	60	192			
DSK4-28-32	28		112	136	60	196			
DSK4-29-32	29		116	140	60	200			
DSK4-30-32	30		120	144	60	204			
DSK4-31-32	31		124	148	60	208			
DSK4-32-32	32		128	152	60	212			
DSK4-33-32	33		132	156	60	216	SOEx 120408.K	M4 × 9	T×20
DSK4-34-40	34	40	136	160	68	228			
DSK4-35-40	35		140	164	68	232			
DSK4-36-40	36		144	168	68	236			
DSK4-37-40	37		148	172	68	240			
DSK4-38-40	38		152	176	68	244			
DSK4-39-40	39		156	180	68	248			
DSK4-40-40	40		160	184	68	252			
DSK4-41-40	41		164	188	68	256			
DSK4-42-40	42		168	192	68	260			
DSK4-43-40	43		172	196	68	264			
DSK4-44-40	44		176	200	68	268			

MAGIC DRILL

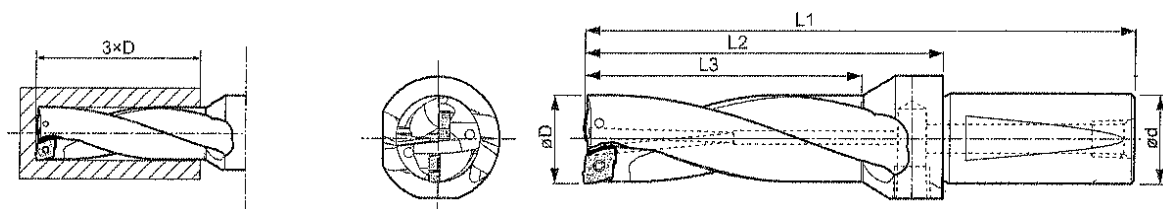
D
x
3D



ARTICOLO	D	D1	L3	L2	L1	INSERTI	VITE	CHIAVE
MAGIC 13 x 3D	13	20	39	65	108	ZCMT 050203	M2 H 4,5	T×06
MAGIC 135 x 3D	13.5		40.5	65	108			
MAGIC 14 x 3D	14		42	69	112			
MAGIC 145 x 3D	14.5		43.5	69	112			
MAGIC 15 x 3D	15		45	72	115			
MAGIC 155 x 3D	15.5		46.5	72	115			
MAGIC 16 x 3D	16	25	48	77	131	ZCMT 06T204	M 2,2 H. 6	T×07
MAGIC 165 x 3D	16.5		49.5	77	131			
MAGIC 17 x 3D	17		51	79	133			
MAGIC 175 x 3D	17.5		52.5	79	133			
MAGIC 18 x 3D	18		54	82	136			
MAGIC 185 x 3D	18.5		55.5	82	136			
MAGIC 19 x 3D	19		57	85	139			
MAGIC 195 x 3D	19.5		58.5	85	139			
MAGIC 20 x 3D	20		60	89	143			
MAGIC 205 x 3D	20.5		61.5	92	146			
MAGIC 21 x 3D	21		63	92	146			
MAGIC 215 x 3D	21.5		64.5	93	147			
MAGIC 22 x 3D	22		66	93	147			
MAGIC 225 x 3D	22.5		67.5	93	147			
MAGIC 23 x 3D	23		69	96	150	ZCMT 080304	M 2,5 H.7	T×08
MAGIC 235 x 3D	23.5		70.5	96	150			
MAGIC 24 x 3D	24		72	98	152			
MAGIC 245 x 3D	24.5		73.5	98	152			
MAGIC 25 x 3D	25		75	101	155			
MAGIC 255 x 3D	25.5		76.5	101	155			
MAGIC 26 x 3D	26		78	104	158			
MAGIC 265 x 3D	26.5		79.5	104	158			
MAGIC 27 x 3D	27	32	81	114	173	ZCMT 10T304	M 4 H. 8,5	T×15
MAGIC 275 x 3D	27.5		82.5	114	173			
MAGIC 28 x 3D	28		84	117	176			
MAGIC 285 x 3D	28.5		85.5	117	176			

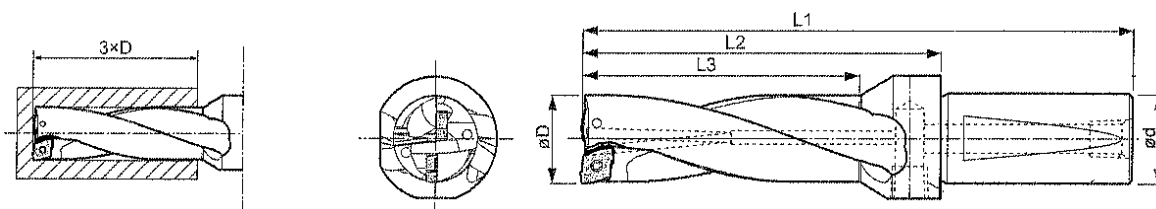
MAGIC DRILL

D
x
3



ARTICOLO	D	D1	L3	L2	L1	INSERTI	VITE	CHIAVE
MAGIC 29 x 3D	29	32	87	120	179	ZCMT 10T304	M 4 H. 8,5	TX15
MAGIC 295 x 3D	29.5		88.5	120	179			
MAGIC 30 x 3D	30		90	122	181			
MAGIC 305 x 3D	30.5		91.5	122	181			
MAGIC 31 x 3D	31		93	124	183			
MAGIC 32 x 3D	32	32/40	96	128	187	ZCMT 12T306	M 5 H. 8,5	TX20
MAGIC 33 x 3D	33		99	134	193			
MAGIC 34 x 3D	34		102	138	197			
MAGIC 35 x 3D	35		105	140	199			
MAGIC 36 x 3D	36		108	144	203			
MAGIC 37 x 3D	37		111	146	205			
MAGIC 38 x 3D	38		114	149	208			
MAGIC 39 x 3D	39	40	117	152	211	ZCMT 150408	M 5 H. 8,5	Tx 20
MAGIC 40 x 3D	40		120	153	212			
MAGIC 41 x 3D	41		123	155	224			
MAGIC 42 x 3D	42		126	158	227			
MAGIC 43 x 3D	43		129	161	230			
MAGIC 44 x 3D	44		132	164	233			
MAGIC 45 x 3D	45		135	165	234			
MAGIC 46 x 3D	46		138	172	241			
MAGIC 47 x 3D	47		141	176	245			
MAGIC 48 x 3D	48		144	179	248			
MAGIC 49 x 3D	49		147	181	250			
MAGIC 50 x 3D	50		150	182	251	ZCMT 200608	M6 H. 12	Tx 25
MAGIC 51 x 3D	51		153	185	254			
MAGIC 52 x 3D	52		156	188	257			
MAGIC 53 x 3D	53		159	191	260			
MAGIC 54 x 3D	54		162	197	266			
MAGIC 55 x 3D	55		165	200	269			
MAGIC 56 x 3D	56		168	203	272			
MAGIC 57 x 3D	57		171	206	275			
MAGIC 58 x 3D	58		174	209	278			
MAGIC 59 x 3D	59		177	212	281			

MAGIC DRILL

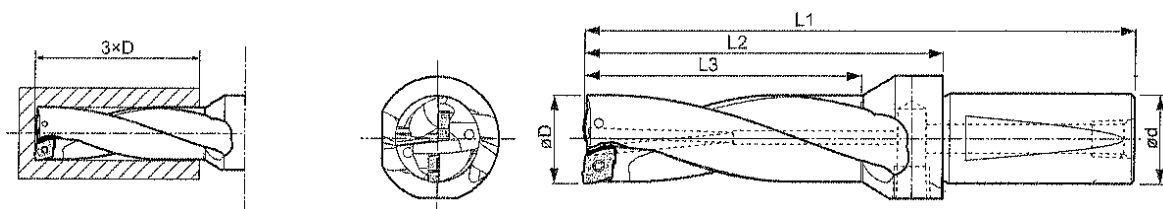


4 × D

ARTICOLO	D	D1	L3	L2	L1	INSERTI	VITE	CHIAVE
MAGIC 13 × 4D	13	20	52	78	121	ZCMT 050203	M2 H 4,5	TX06
MAGIC 135 × 4D	13.5		54	78	121			
MAGIC 14 × 4D	14		56	83	126			
MAGIC 145 × 4D	14.5		58	83	126			
MAGIC 15 × 4D	15		60	87	130			
MAGIC 155 × 4D	15.5		62	87	130			
MAGIC 16 × 4D	16	25	64	93	147	ZCMT 06T204	M 2,2 H. 6	TX07
MAGIC 165 × 4D	16.5		66	93	147			
MAGIC 17 × 4D	17		68	95	149			
MAGIC 175 × 4D	17.5		70	95	149			
MAGIC 18 × 4D	18		72	99	153			
MAGIC 185 × 4D	18.5		74	99	153			
MAGIC 19 × 4D	19		76	103	157			
MAGIC 195 × 4D	19.5		78	103	157			
MAGIC 20 × 4D	20		80	102	156			
MAGIC 205 × 4D	20.5		82	107	161			
MAGIC 21 × 4D	21		84	107	161			
MAGIC 215 × 4D	21.5		86	115	169			
MAGIC 22 × 4D	22		88	115	169			
MAGIC 225 × 4D	22.5		90	115	169			
MAGIC 23 × 4D	23		92	119	173			
MAGIC 235 × 4D	23.5		94	119	173			
MAGIC 24 × 4D	24		96	122	176			
MAGIC 245 × 4D	24.5		98	122	176			
MAGIC 25 × 4D	25		100	126	180			
MAGIC 255 × 4D	25.5		102	126	180			
MAGIC 26 × 4D	26		104	130	184			
MAGIC 265 × 4D	26.5		106	130	184			
MAGIC 27 × 4D	27	32	108	141	200	ZCMT 10T304	M 4 H. 8,5	TX15
MAGIC 275 × 4D	27.5		110	141	200			
MAGIC 28 × 4D	28		112	145	204			
MAGIC 285 × 4D	28.5		114	145	204			

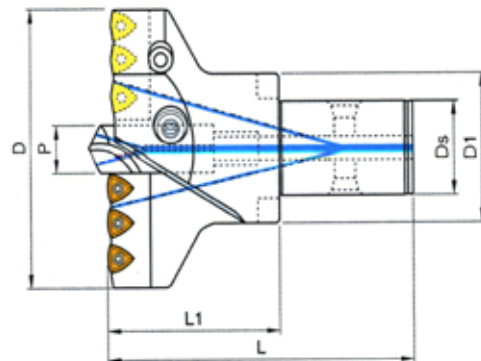
MAGIC DRILL

4 × D



ARTICOLO	D	D1	L3	L2	L1	INSERTI	VITE	CHIAVE
MAGIC 29 × 4D	29	32	116	149	208	ZCMT 10T304	M 4 H. 8,5	TX15
MAGIC 295 × 4D	29.5		118	149	208			
MAGIC 30 × 4D	30		120	152	211			
MAGIC 305 × 4D	30.5		122	152	211			
MAGIC 31 × 4D	31		124	155	214			
MAGIC 32 × 4D	32		128	160	219			
MAGIC 33 × 4D	33	32 / 40	132	167	226	ZCMT 12T306	M 5 H. 8,5	TX20
MAGIC 34 × 4D	34		136	172	231			
MAGIC 35 × 4D	35		140	175	234			
MAGIC 36 × 4D	36		144	180	239			
MAGIC 37 × 4D	37		148	183	242			
MAGIC 38 × 4D	38		152	187	246			
MAGIC 39 × 4D	39		156	191	250			
MAGIC 40 × 4D	40	40	160	193	252	ZCMT 150408	M 5 H. 8,5	TX20
MAGIC 41 × 4D	41		164	196	265			
MAGIC 42 × 4D	42		168	200	269			
MAGIC 43 × 4D	43		172	204	273			
MAGIC 44 × 4D	44		176	208	277			
MAGIC 45 × 4D	45		180	210	279			
MAGIC 46 × 4D	46		184	218	287			
MAGIC 47 × 4D	47		188	223	292			
MAGIC 48 × 4D	48		192	227	296			
MAGIC 49 × 4D	49		196	231	300			
MAGIC 50 × 4D	50		200	232	301			

MAX DRILL



ARTICOLO	D FORO	P	DS	D1	L1	L	INSERTI	VITE	PUNTA PILOTA
MAX DRILL 45-50	45-50	10	13	28	50	85	WCMT 030204	M 2,2	PLD 1035
MAX DRILL 50-55	50-55								
MAX DRILL 55-60	55-60	12	16	32	60	100	WCMT 040204	M 2,5	PLD 1238
MAX DRILL 60-65	60-65								
MAX DRILL 65-70	65-70						WCMT 050308	M 3	
MAX DRILL 70-75	70-75								
MAX DRILL 75-80	75-80	16	22	40	70	115	WCMT 06T308	M 3,5	PLD 1645
MAX DRILL 80-85	80-85								
MAX DRILL 85-90	85-90								
MAX DRILL 90-95	90-95								
MAX DRILL 95-100	95-100	20	27	48	70	120	WCMT 06T308	M 3,5	PLD 1645
MAX DRILL 100-105	100-105								
MAX DRILL 105-110	105-110								
MAX DRILL 110-115	110-115								
MAX DRILL 115-120	115-120	25	40	70	90	145	WCMT 06T308	M3,5	PLD 2556
MAX DRILL 120-125	120-125								
MAX DRILL 125-130	125-130								
MAX DRILL 130-135	130-135								
MAX DRILL 135-140	135-140	30	50	80	100	160	WCMT 080408	M4	PLD 3068
MAX DRILL 140-150	140-150								
MAX DRILL 150-160	150-160								
MAX DRILL 160-170	160-170								
MAX DRILL 170-180	170-180								

La punta MAX DRILL viene già fornita di punta pilota e cartucce

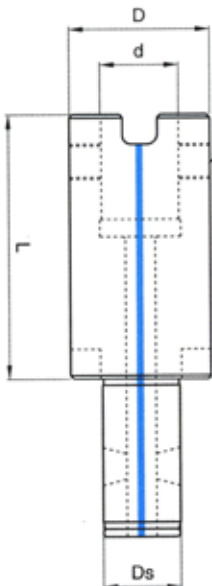
MAX DRILL

ATTACCO BASE ART. MXA

A technical drawing of a drill bit attachment. It shows a cross-section of the tool with various dimensions labeled. 'D' is the outer diameter at the top. 'd' is the inner diameter of the top section. 'L' is the total length of the attachment. 'LS' is the length of the lower section. 'Ds' is the diameter of the base. A blue line runs through the center of the tool, indicating the axis of symmetry.

ARTICOLO	L	LS	D	d	DS	PERNO	GHIERA	
MXA-3213115	115	70	28	13	32	8 H. 12	DVR-281310	
MXA-3213200	200							
MXA-3213300	300							
MXA-4016125	125	80	32	16	40	10 H. 15	DVR-321610	
MXA-4016200	200							
MXA-4016300	300							
MXA-4022148	148		40	22		12 H. 18	DVR-402212	
MXA-4022200	200							
MXA-4022300	300							
MXA-4027168	168		48	27		12 H. 20	DVR-482712	
MXA-4027300	300							
MXA-4032186	186	80	58	32		16 H. 26	DVR-583214	
MXA-4032300	300							
MXA-5040186	186		70	40				DVR-704014
MXA-5040300	300							
MXA-5050184	184		50	50			DVR-805016	
MXA-5050300	300							

PROLUNGA ART. MXB

	ARTICOLO	L	D	d	PERNO	GHIERA
	MXB-2813115	115	28	13	8 H. 12	DVR-281310
	MXB-2813150	150				
	MXB-2813200	200				
	MXB-3216115	115	32	16	10 H. 15	DVR-321610
	MXB-3216200	200				
	MXB-4022200	200	40	22	12 H. 18	DVR-402212
	MXB-4022300	300				
	MXB-4827113	113	48	27	12 H. 20	DVR-482712
	MXB-4827200	200				
	MXB-4827300	300				
	MXB-5832186	186	58	32	16 H. 26	DVR-583214
	MXB-5832300	300				
	MXB-7040186	186	70	40	8 H. 12	DVR-704014
	MXB-7040300	300				
	MXB-7040500	500				
	MXB-8050204	204	80	50	10 H. 15	DVR-805016
	MXB-8050300	300				
	MXB-8050500	500				

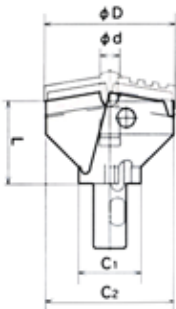
MAX DRILL

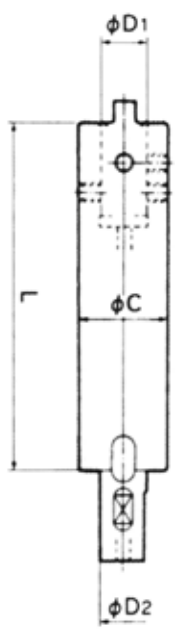
CARTUCCIA				PUNTA PILOTA			
	D. TESTA	CARTUCCIA INTERNA	CARTUCCIA ESTERNA		ARTICOLO	D	L
	45-50	MDC-045050N	MDC-045050T		PLD-1035	10	35
	50-55	MDC-050055N	MDC-050055T			10	35
	55-60	MDC-055060N	MDC-055060T		PLD-1238	12	38
	60-65	MDC-060065N	MDC-060065T			12	38
	65-70	MDC-065070N	MDC-065070T			12	38
	70-75	MDC-070075N	MDC-070075T			12	38
	75-80	MDC-075080N	MDC-075080T		PLD-1645	16	45
	80-85	MDC-080085N	MDC-080085T			16	45
	85-90	MDC-085090N	MDC-085090T			16	45
	90-95	MDC-090095N	MDC-090095T			16	45
	95-100	MDC-095100N	MDC-095100T			16	45
	100-105	MDC-100105N	MDC-100105T		PLD-2045	20	45
	105-110	MDC-105110N	MDC-105110T			20	45
	110-115	MDC-110115N	MDC-110115T			20	45
	115-120	MDC-115120N	MDC-115120T			20	45
	120-125	MDC-120125N	MDC-120125T		PLD-2556	25	56
	125-130	MDC-125130N	MDC-125130T			25	56
	130-135	MDC-130135N	MDC-130135T			25	56
	135-140	MDC-135140N	MDC-135140T			25	56
	140-150	MDC-140150N	MDC-140150T			25	56
	150-160	MDC-150160N	MDC-150160T			25	56
	160-170	MDC-160170N	MDC-160170T		PLD-3068	30	68
170-180	MDC-170180N	MDC-170180T	30	68			

LA DIMINUIZIONE DEL DIAMETRO È POSSIBILE EFFETTUARLA ATTRAVERSO LA REGOLAZIONE DELLA CARTUCCIA ESTERNA, OSSIA FRESANDO E METTENDO IN SQUADRA LA PARTE INTERNA DELLA CARTUCCIA. ESSA RIDUCE IL DIAMETRO DEL DOPPIO DEL VALORE ASPORTATO.

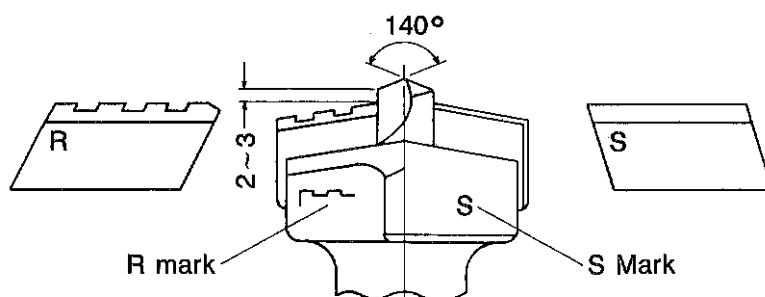
MOR



	ARTICOLO	D FORO	D	C1	C2	L
	A1 55	49-55	12	29	48	40
	A2 65	55-65			41.5	41.5
	B 80	65-80		35	47	47
	C 100	80-100		38	50.5	50.5
	D 120	100-120		45	62	62
	E 150	120-150	20	55	55	55
	F180	150-180		65	63.5	63.5
	G 210	180-210		75	75	75

MANDRINO CONO MORSE				PROLUNGA			
	TESTA	ARTICOLO	L		TESTA	ARTICOLO	L
	A1 55	A.CM 4x300	300		A1 55	A.L300	300
		A.CM4x500	500				
	A2 65	A.CM4x300	300		A2 65		
		A.CM4x500	500				
	B 80	B.CM4x300	300		B 80	B.L300	
		B.CM4x500	500				
	C 100	C.CM4x300	300		C 100	C.L300	
		C.CM4x500	500				
	D 120	D.CM5x300	300		D 120	D.L300	
		D.CM5x500	500				
	E 150	E.CM5x300	300		E 150	E.L300	
		E.CM5x500	500				
	F 180	F.CM5x300	300		F 180	F.L300	
		F.CM5x500	500				
	G 210	F.CM5x300	300		G 210		
		F.CM5x500	500				

MOR



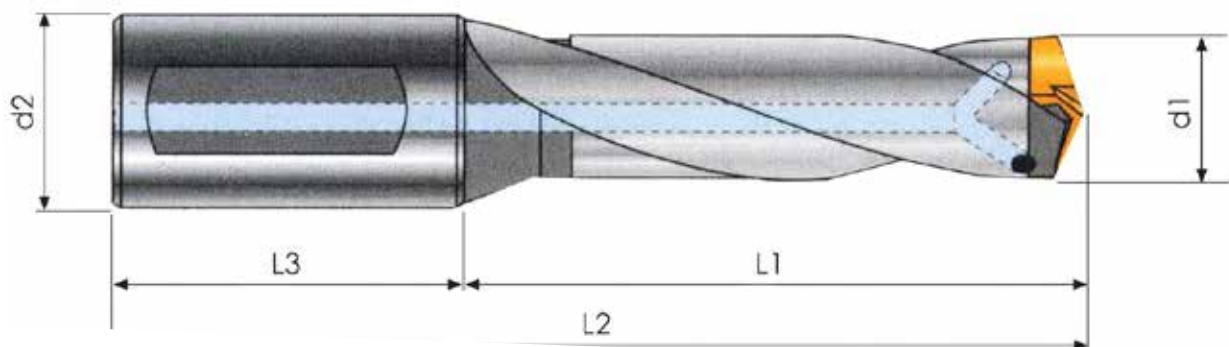
Disponibili da $\varnothing$ 49 a $\varnothing$ 120 mm con progressione 1 mm
da $\varnothing$ 120 a $\varnothing$ 270 mm con progressione 5 mm

COPPIA LAME MOR											
LAMA	TESTA	LAMA	TESTA	LAMA	TESTA	LAMA	TESTA	LAMA	TESTA	LAMA	TESTA
49	A1 55	60	A2 65	72	B 80	84	C 100	97	C 100	140	E 150
50		61		73		85		98		145	
51		62		74		86		99		150 E	
52		63		75		87		100		150 F	F 180
53		64		76		88		100	D 120	160	
54	A2 65	65	B 80	77	C 100	89	C 100	105		170	
55		65		78		90		110		180	
55		66		79		91		115	E 150	190	
56		67		80		92		120 D		200	G 210
57		68		80	C 100	93		120 E		210	
58		69		81		94		125			
59		70		82		95		130			
60		71		83		96		135			

PUNTE CENTRALI			SET REFRIGERANTE		
	ARTICOLO	TESTA		ARTICOLO	TESTA
	MOR 12 TCN	A1 55		OR 32	A1 55
		A2 65			A2 65
		B 80			B 80
		C 100			C 100
		D 120			D 120
	MOR 20 TCN	E 150		OR 45	E 150
		F 180			F 180
		G 210			G 210

TECHNICS

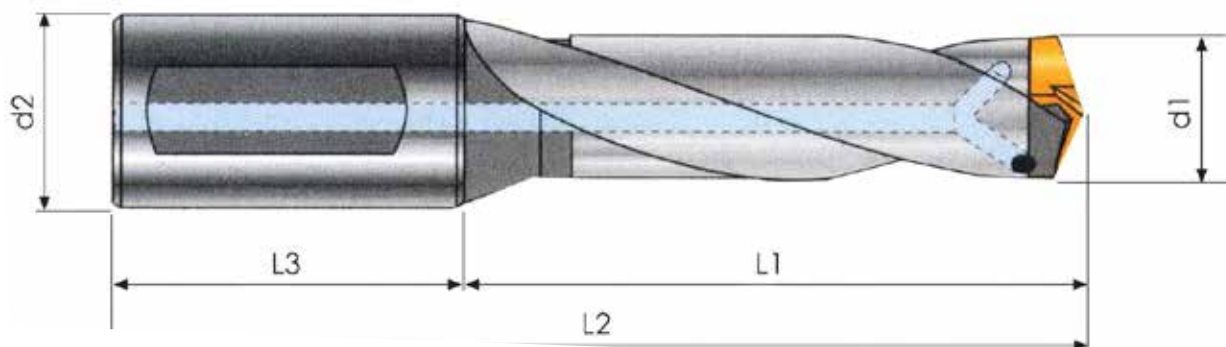
3 x D



ARTICOLO	D2	UTILE	L1	L2	L3	DECIMALI INSERTI H 7
TE3 14	20	42	65	115	50	14,00-15,90
TE3 15		45		115		15,00-15,90
TE3 16		48	70	120		16,00-17,90
TE3 17		51		120		17,00-17,90
TE3 18		54	80	130		18,00-19,90
TE3 19		57		130		19,00-19,90
TE3 20	25	60	90	146	56	20,00-21,90
TE3 21		63		146		21,00-21,90
TE3 22		66	94	150		22,00-23,90
TE3 23		69		150		23,00-23,90
TE3 24	32	72	105	165	60	24,00-25,90
TE3 25		75		165		25,00-25,90
TE3 26		78	116	176		26,00-27,90
TE3 27		81	120	180		27,00-27,90
TE3 28		84		180		28,00-29,90
TE3 29		87	130	190		29,00-29,90
TE3 30		90	140	200		30,00-31,90
TE3 31		93		200		31,00-31,90
TE3 32		96		200		32,00-33,90
TE3 33		99	145	200		33,00-33,90
TE3 34		102		205		34,00-35,90
TE3 35		105		205		35,00-35,90
TE3 36		108	150	210		36,00-37,90
TE3 37		111	155	215		37,00-37,90
TE3 38		114	160	220		38,00-39,90
TE3 39		117	165	225		39,00-39,90
TE3 40		120	170	230		30,00-42,00



TECHNICS



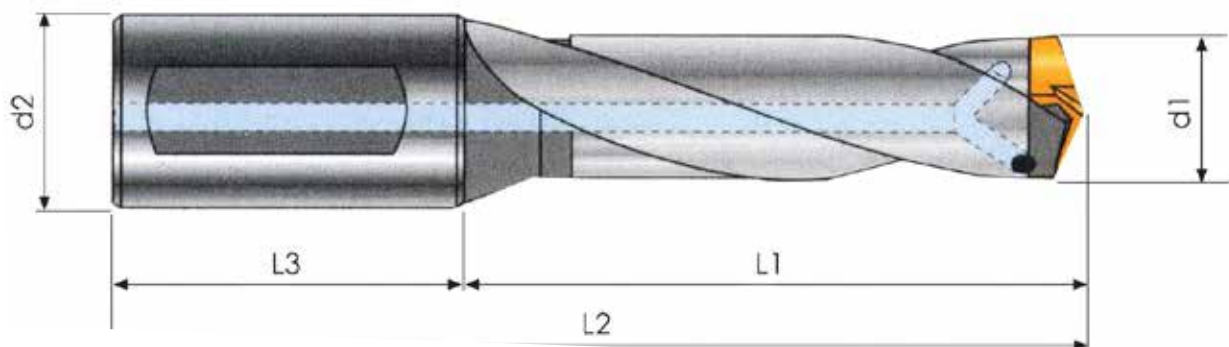
5 x D

ARTICOLO	D2	UTILE	L1	L2	L3	DECIMALI INSERTI H 7
TE5 14	20	70	90	140	50	14,00-15,90
TE5 15		75	95	145		15,00-15,90
TE5 16		80	100	150		16,00-17,90
TE5 17		85		150		17,00-17,90
TE5 18		90	120	170		18,00-19,90
TE5 19		95		170		19,00-19,90
TE5 20	25	100	134	190	56	20,00-21,90
TE5 21		105		190		21,00-21,90
TE5 22		110	144	200		22,00-23,90
TE5 23		115		200		23,00-23,90
TE5 24	32	120	156	216	60	24,00-25,90
TE5 25		125	160	220		25,00-25,90
TE5 26		130	180	240		26,00-27,90
TE5 27		135		240		27,00-27,90
TE5 28		140		240		28,00-29,90
TE5 29		145	186	246		29,00-29,90
TE5 30		150	195	255		30,00-31,90
TE5 31		155	200	260		31,00-31,90
TE5 32		160	205	265		32,00-33,90
TE5 33		165	210	270		33,00-33,90
TE5 34		170	215	275		34,00-35,90
TE5 35		175	220	280		35,00-35,90
TE5 36		180	225	285		36,00-37,90
TE5 37		185	230	290		37,00-37,90
TE5 38		190	235	295		38,00-39,90
TE5 39		195	240	300		39,00-39,90
TE5 40		200	245	305		30,00-42,00



TECHNICS

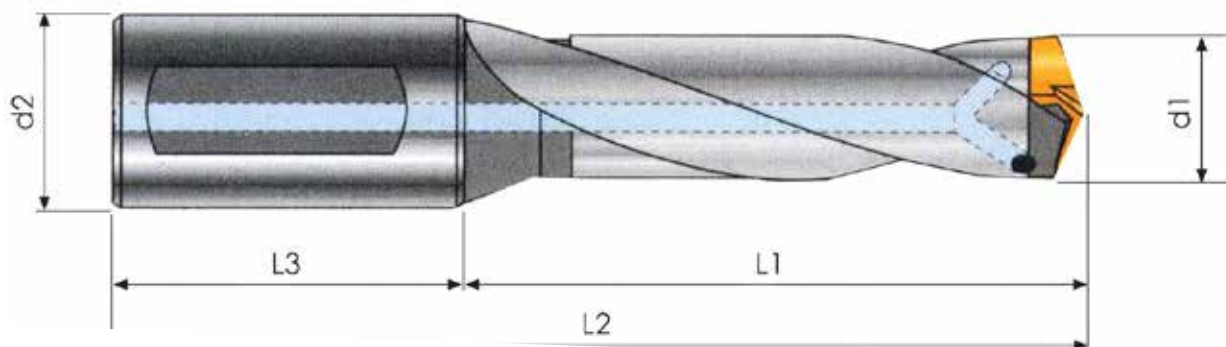
7 x D



ARTICOLO	D2	UTILE	L1	L2	L3	DECIMALI INSERTI H7
TE7 14	20	98	117	167	50	14,00-15,90
TE7 15		105	130	180		15,00-15,90
TE7 16		112	140	190		16,00-17,90
TE7 17		119	140	190		17,00-17,90
TE7 18		126	155	205		18,00-19,90
TE7 19		133	160	210		19,00-19,90
TE7 20	25	140	174	230	56	20,00-21,90
TE7 21		147	184	240		21,00-21,90
TE7 22		154	194	250		22,00-23,90
TE7 23		161	194	250		23,00-23,90
TE7 24	32	168	205	265	60	24,00-25,90
TE7 25		175	210	270		25,00-25,90
TE7 26		182	235	295		26,00-27,90
TE7 27		189	235	295		27,00-27,90
TE7 28		196	240	300		28,00-29,90
TE7 29		203	240	300		29,00-29,90
TE7 30		210	260	320		30,00-31,90



TECHNICS



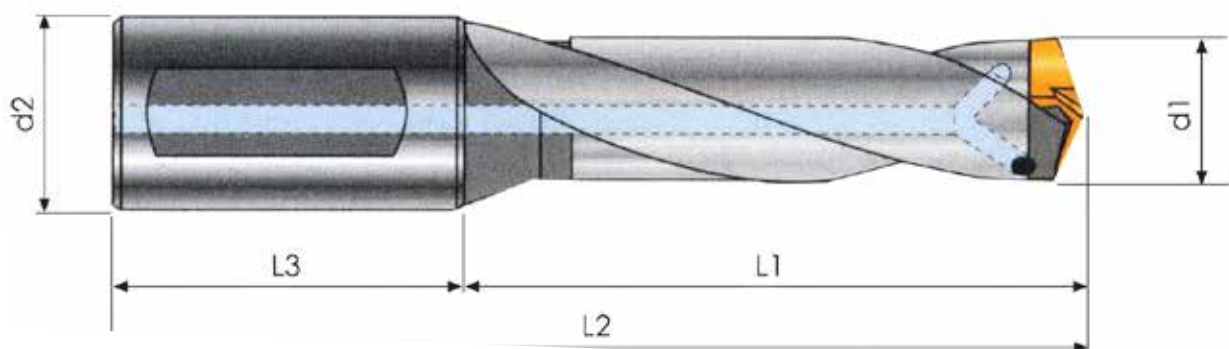
D
×
8

ARTICOLO	D2	UTILE	L1	L2	L3	DECIMALI INSERTI H 7
TE8 14	20	112	130	180	50	14,00-15,90
TE8 15		120	140	190		15,00-15,90
TE8 16		128	155	205		16,00-17,90
TE8 17		136	160	210		17,00-17,90
TE8 18		144	170	220		18,00-19,90
TE8 19		152	180	230		19,00-19,90
TE8 20	25	160	194	250	56	20,00-21,90
TE8 21		168	199	255		21,00-21,90
TE8 22		176	214	270		22,00-23,90
TE8 23		184	219	275		23,00-23,90
TE8 24	32	192	230	290	60	24,00-25,90
TE8 25		200	235	295		25,00-25,90
TE8 26		208	260	320		26,00-27,90
TE8 27		216	260	320		27,00-27,90
TE8 28		224	270	330		28,00-29,90
TE8 29		232	275	335		29,00-29,90
TE8 30		240	285	345		30,00-31,90
TE8 31		248	290	350		31,00-31,90
TE8 32		256	300	360		32,00-33,90
TE8 33		264	310	370		33,00-33,90
TE8 34		272	315	375		34,00-35,90
TE8 35		280	325	385		35,00-35,90
TE8 36		288	330	390		36,00-37,90
TE8 37		296	340	400		37,00-37,90
TE8 38		304	345	405		38,00-39,90
TE8 39		312	355	415		39,00-39,90
TE8 40		320	360	420		30,00-42,00



TECHNICS

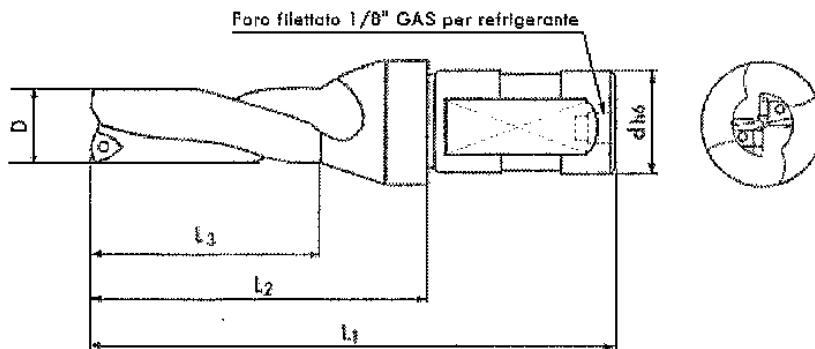
12 x D



ARTICOLO	D2	UTILE	L1	L2	L3	DECIMALI INSERTI H7
TE12 14	20	168	190	240	50	14,00-15,90
TE12 16		192	210	205		16,00-17,90
TE12 18		216	240	290		18,00-19,90
TE12 20	25	200			56	20,00-21,90
TE12 22		264				22,00-23,90
TE12 24	32	288	320	380	60	23,00-23,90



TOR

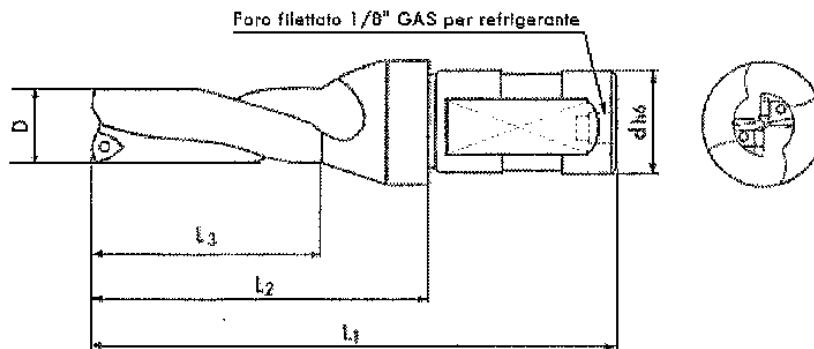


D
x
3

ARTICOLO	D	DH6	L1	L2	L3	VITE	CHIAVE	INSERTO		
TOR3 15	15	20	115	65	45	V26	TX07	WCMT 030208		
TOR3 155	15,5		120	70	50					
TOR3 16	16		120	70	50					
TOR3 165	16,5		125	75	55					
TOR3 17	17		125	75	55					
TOR3 17,5	17,5		130	80	60					
TOR3 18	18		130	80	60					
TOR3 19	19		130	80	60					
TOR3 195	19,5		135	85	65					
TOR3 20	20		135	85	65					
TOR3 21	21	25	151	95	75	V27		WCMT 040208		
TOR3 22	22		151	95	75					
TOR3 23	23		151	95	75					
TOR3 24	24		156	100	80					
TOR3 245	24,5		156	100	80					
TOR3 25	25		156	100	80					
TOR3 26	26		166	110	90					
TOR3 27	27		166	110	90					
TOR3 28	28		166	110	90					
TOR3 29	29		171	115	95					
TOR3 30	30	171	115	95	V11		WCMT 050308			
TOR3 31	31	186	130	105						
TOR3 32	32	186	130	105				V36	TX15	WCMT 080412
TOR3 33	33	186	130	105						
TOR3 34	34	191	135	110						
TOR3 35	35	191	135	110						
TOR3 36	36	201	145	120						
TOR3 37	37	201	145	120						
TOR3 38	38	201	145	120						
TOR3 39	39	211	155	130						
TOR3 40	40	211	155	130						
TOR3 41	41	211	155	130						

TOR

D
x
3



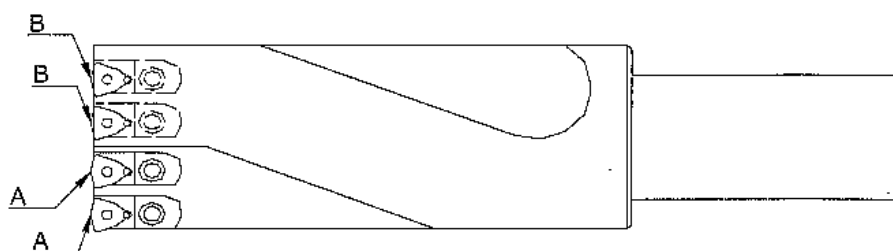
ARTICOLO	D	DH6	L1	L2	L3	VITE	CHIAVE	INSERTO
TOR3 42	42	40	235	165	140	V41	TX15	WCMT 080412
TOR3 43	43		235	165	140			
TOR3 44	44		235	165	140			
TOR3 45	45		245	175	150			
TOR3 46	46		245	175	150			
TOR3 47	47		245	175	150			
TOR3 48	48		255	185	160			
TOR3 49	49		255	185	160			
TOR3 50	50		255	185	160			
TOR3 51	51		265	195	170			
TOR3 52	52		265	195	170			
TOR3 53	53		265	195	170			
TOR3 54	54		275	205	180			
TOR3 55	55		275	205	180			
TOR3 56	56		275	205	180			
TOR3 57	57		285	215	190			
TOR3 58	58		285	215	190			
TOR3 59	59		285	215	190			
TOR3 60	60		285	215	190			

Le dimensioni degli utensili, per esigenze costruttive, possono essere suscettibili di variazioni senza preavviso.
Tolleranza foro: $\pm 0,2$.

TOR



ARTICOLO	D	DH6	L1	L2	L3	VITE	CHIAVE	GRANO	CHIAVE	INSERTO
TOR3 64	64	40	310	240	210	V11	TX09	1/8" GAS	3/16	WCMT 050308
TOR3 69	69		320	250	220					



Il disegno mostra una punta destra.

ARTICOLO	D	DH6	L1	L2	L3	VITE	CHIAVE	GRANO	CHIAVE	CARTUCCIA
TOR3 70	70	50	320	250	220	BL2	TX25	1/4" GAS	1/4	430.26.06 R
TOR3 75	79		340	270	240					430.26.06 L
TOR3 80	80		360	290	260					
TOR3 85	85		370	300	270			3/8" GAS	5/16	430.26.08 R
TOR3 90	90		400	320	290					430.26.06 L
TOR3 95	95		410	330	300					

CARTUCCIA	VITE	CHIAVE	TIPO	INSERTO
430.26.06 R	V36	TX15	A	WCMT 06T308
430.26.06 L	V36	TX15	B	WCMT 06T308
430.26.08 R	V41	TX15	A	WCMT 080412
430.26.08 L	V41	TX15	B	WCMT 080412

DSK		
MATERIALE	DATI TECNICI	
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)
Acciaio non legato	180~350	0,05~0,14
Acciaio debolmente legato	180~350	0,05~0,20
Acciaio fortemente legato > 900	120~250	0,08~0,18
Acciaio INOX	90~150	0,06~0,12
Ghisa	120~180	0,16~0,30
Leghe/fusioni di leghe	200~300	0,12~0,25
Acciai trattati < 45 HRC	40~120	0,04~0,10
Acciai trattati > 45 HRC	30~60	0,04~0,10

MAGIC DRILL 3xd					
MATERIALE	DATI TECNICI				
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)			
		Ø13~Ø15,5	Ø16~Ø26,5	Ø27~Ø50	Ø50~Ø59
Acciaio non legato	120~220	0,06~0,10	0,08~0,15	0,08~0,15	0,08~0,15
Acciaio debolmente legato	100~160	0,06~0,10	0,08~0,15	0,08~0,15	0,08~0,15
Acciaio fortemente legato > 900	100~160	0,06~0,10	0,08~0,15	0,08~0,15	0,08~0,15
Acciaio INOX	60~120	0,04~0,08	0,06~0,10	0,06~0,12	0,06~0,12
Ghisa	100~150	0,08~0,10	0,10~0,15	0,10~0,18	0,10~0,18
Leghe/fusioni di leghe	80~100	0,08~0,10	0,10~0,15	0,10~0,18	0,10~0,18
Acciai trattati < 45 HRC	80~150	0,04~0,08	0,06~0,10	0,06~0,12	0,06~0,12
Acciai trattati > 45 HRC	40	0,05~0,10			

MAGIC DRILL 4xd					
MATERIALE	DATI TECNICI				
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)			
		Ø13~Ø15,5	Ø16~Ø26,5	Ø27~Ø50	Ø50~Ø59
Acciaio non legato	120~220	0,04~0,08	0,06~0,12	0,06~0,12	0,06~0,12
Acciaio debolmente legato	100~160	0,04~0,08	0,06~0,12	0,06~0,12	0,06~0,12
Acciaio fortemente legato > 900	100~160	0,04~0,08	0,06~0,12	0,06~0,12	0,06~0,12
Acciaio INOX	60~120	0,03~0,06	0,04~0,08	0,04~0,10	0,04~0,10
Ghisa	100~150	0,06~0,08	0,08~0,12	0,08~0,15	0,08~0,15
Leghe/fusioni di leghe	80~100	0,06~0,08	0,08~0,12	0,08~0,15	0,08~0,15
Acciai trattati < 45 HRC	80~150	0,03~0,07	0,06~0,08	0,06~0,10	0,06~0,10
Acciai trattati > 45 HRC	40	0,05~0,10			

MOR		
MATERIALE	DATI TECNICI	
	VELOCITA' DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)
Acciaio non legato	20~35	0,05~0,2
Acciaio debolmente legato	20~35	0,05~0,2
Acciaio fortemente legato > 900	15~30	0,05~0,2
Acciaio INOX	10~15	0,05~0,2

MAX DRILL						
MATERIALE	DATI TECNICI					
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)				
		Ø45~Ø58	Ø58~Ø78	Ø78~Ø108	Ø108~Ø140	>Ø 140
Acciaio non legato HB500	120~180	0,08~0,12	0,10~0,16	0,12~0,18	0,14~0,25	0,16~0,30
Acciaio non legato HB600	120~180	0,08~0,12	0,10~0,16	0,12~0,18	0,14~0,25	0,16~0,30
Acciaio non legato HB700	120~180	0,08~0,12	0,10~0,16	0,12~0,18	0,14~0,25	0,16~0,30
Acciaio non legato HB800	100~140	0,06~0,10	0,08~0,12	0,10~0,14	0,12~0,16	0,14~0,20
Acciaio legato HB800	100~140	0,06~0,10	0,08~0,12	0,10~0,14	0,12~0,16	0,14~0,20
Acciaio legato HB900	60~100	0,06~0,08	0,08~0,10	0,10~0,14	0,12~0,16	0,14~0,16
Acciaio legato HB1000	60~100	0,05~0,08	0,06~0,10	0,08~0,12	0,10~0,14	0,12~0,14
Acciaio INOX HB500	60~100	0,06~0,10	0,08~0,12	0,08~0,12	0,10~0,14	0,10~0,14
Acciaio INOX HB600	60~90	0,06~0,08	0,06~0,10	0,06~0,10	0,08~0,12	0,12~0,14
Acciaio INOX HB750	60~80	0,05~0,08	0,06~0,08	0,06~0,08	0,08~0,10	0,10~0,14
Ghisa -200HB	120~160	0,10~0,14	0,12~0,20	0,14~0,25	0,16~0,25	0,16~0,30
Ghisa -220HB	100~140	0,10~0,14	0,12~0,20	0,14~0,25	0,16~0,25	0,16~0,30
Ghisa -250HB	90~120	0,08~0,12	0,10~0,16	0,12~0,20	0,14~0,20	0,16~0,25
Ghisa -320HB	60~100	0,08~0,12	0,10~0,16	0,12~0,20	0,14~0,20	0,14~0,25

Maggiore è la pressione e la portata del liquido refrigerante, migliori risulteranno la foratura e l'evacuazione del truciolo.

TECHNICS 3xd

MATERIALE	DATI TECNICI			
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)		
		Ø14~Ø25	Ø25~Ø32	Ø32~Ø42
Acciaio non legato	55~130	0,10~0,40	0,10~0,40	0,10~0,40
Acciaio debolmente legato	50~100	0,10~0,35	0,10~0,40	0,15~0,40
Acciaio fortemente legato > 900	40~100	0,10~0,28	0,10~0,30	0,15~0,35
Acciaio INOX	35~80	0,08~0,22	0,08~0,25	0,10~0,28
Ghisa	50~100	0,15~0,45	0,18~0,45	0,28~0,45
Leghe/fusioni di leghe	30~50	0,10~0,20	0,12~0,20	0,12~0,28
Acciai trattati < 45 HRC	40~70	0,10~0,20	0,12~0,20	0,12~0,28

TECHNICS 5xd

MATERIALE	DATI TECNICI			
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)		
		Ø14~Ø25	Ø25~Ø32	Ø32~Ø42
Acciaio non legato	55~130	0,10~0,40	0,10~0,40	0,10~0,40
Acciaio debolmente legato	50~100	0,10~0,35	0,10~0,40	0,15~0,40
Acciaio fortemente legato > 900	40~100	0,10~0,28	0,10~0,30	0,15~0,35
Acciaio INOX	35~80	0,08~0,22	0,08~0,25	0,10~0,28
Ghisa	50~100	0,15~0,45	0,18~0,45	0,28~0,45
Leghe/fusioni di leghe	30~50	0,10~0,20	0,12~0,20	0,12~0,28
Acciai trattati < 45 HRC	40~70	0,10~0,20	0,12~0,20	0,12~0,28

TECHNICS 7xd

MATERIALE	DATI TECNICI			
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)		
		Ø14~Ø25	Ø25~Ø32	Ø32~Ø42
Acciaio non legato	55~130	55~130	55~130	-
Acciaio debolmente legato	50~100	50~100	50~100	-
Acciaio fortemente legato > 900	40~100	40~100	40~100	-
Acciaio INOX	35~80	35~80	35~80	-
Ghisa	50~100	50~100	50~100	-
Leghe/fusioni di leghe	30~50	30~50	30~50	-
Acciai trattati < 45 HRC	40~70	40~70	40~70	-

TECHNICS 8xd

MATERIALE	DATI TECNICI			
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)		
		Ø14~Ø25	Ø25~Ø32	Ø32~Ø42
Acciaio non legato	55~130	0,10~0,40	0,10~0,40	0,10~0,40
Acciaio debolmente legato	50~100	0,10~0,35	0,10~0,40	0,15~0,40
Acciaio fortemente legato > 900	40~100	0,10~0,28	0,10~0,30	0,15~0,35
Acciaio INOX	35~80	0,08~0,22	0,08~0,25	0,10~0,28
Ghisa	50~100	0,15~0,45	0,18~0,45	0,28~0,45
Leghe/fusioni di leghe	30~50	0,10~0,20	0,12~0,20	0,12~0,28
Acciai trattati < 45 HRC	40~70	0,10~0,20	0,12~0,20	0,12~0,28

TOR							
MATERIALE	DATI TECNICI						
	VELOCITÀ DI TAGLIO Vc m/min	AVANZAMENTO f (mm/giro)					
		Ø15~Ø17	Ø18~Ø20	Ø21~Ø25	Ø26~Ø30	Ø31~Ø41	Ø42~Ø60
Acciaio non legato	230~280	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10
Acciaio poco legato	180~230	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,13
Acciaio legato	140~190	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,13
Acciaio INOX	170~220	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09
Ghisa	200~250	0,08	0,09	0,11	0,14	0,15	0,16
Ghisa sferoidale	150~200	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12	0,15

I dati tecnici riportati nelle pagine precedenti sono indicativi, variano dal grado dell'inserto utilizzato e dal tipo di lubrificazione presente.

CONDIZIONI DI VENDITA:

- il presente catalogo annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente in Vostro possesso;
- Colombo Giancarlo srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza che questo giustifichi reclami;
- l'ordine minimo effettuabile è di € 150,00 IVA ESCLUSA;
- i resi di materiale saranno accettati solo se preventivamente concordati e autorizzati;
- le informazioni tecniche, di seguito riportate, possono subire variazioni a secondo del lotto di materiale da lavorare e dalla macchina utensile utilizzata per la lavorazione e da variabili a noi non imputabili.



COLOMBO GIANCARLO

Sede legale:

Via dei Mughetti, 15
20025 – Legnano (MI)
Tel/Fax.: 0331-459416

Sede operativa:

Via F.lli Cairoli, 10
20010 San Giorgio su Legnano (MI)
Tel/fax: 0331-411187

E-mail: info@colombogiancarlo.it

Cellulare Colombo Giancarlo: 348/7401122
Cellulare Colombo Luca: 348/7402233

www.colombogiancarlo.it