



REV 01 – 2018

ALESATORI

ALESATORI A MACCHINA HSS

Codolo cilindrico

Tolleranza H 7 – Taglienti 7/-8°



D	d	L	l
1,0	1,00	34	7
1,5	1,50	40	8
1,6	1,6	43	9
1,7	1,7	43	9
1,8	1,8	43	9
1,9	1,9	43	9
2,0	2,0	49	11
2,1	2,0	49	11
2,2	2,0	53	12
2,3	2,3	53	12
2,4	2,3	57	14
2,5	2,3	57	14
2,6	2,3	57	14
2,7	2,5	61	15
2,8	2,5	61	15
2,9	2,5	61	15
3,0	3,0	61	15
3,1	3	65	16
3,2	3,0	65	16
3,3	3,0	65	16
3,4	3,5	70	18
3,5	3,5	70	18
3,6	3,5	70	18
3,7	3,5	70	18
3,8	4,0	75	19
3,9	4,0	75	19
4,0	4,0	75	19
4,1	4,0	75	19
4,2	4,0	75	19

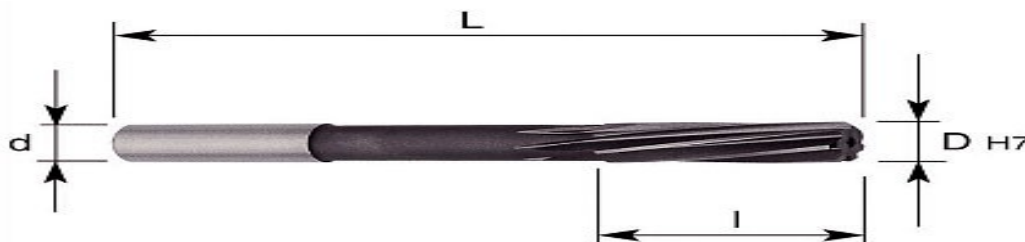
D	d	L	l
4,3	4,5	80	21
4,4	4,5	80	21
4,5	4,5	80	21
4,6	4,5	80	21
4,7	4,5	80	21
4,8	5,0	86	23
4,9	5,0	86	23
5,0	5,0	86	23
5,1	5,0	86	23
5,2	5,0	86	23
5,3	5,0	86	23
5,4	5,0	86	23
5,5	5,0	93	26
5,6	6,0	93	26
5,7	6,0	93	26
5,8	6,0	93	26
5,9	6,0	93	26
6,0	6,0	93	26
6,1	6,0	93	26
6,2	6,0	93	26
6,3	6,0	93	26
6,4	6,0	93	26
6,5	6,0	101	28
6,6	6,0	101	28
6,7	6,0	101	28
6,8	7,0	109	31
6,9	7,0	109	31
7,0	7,0	109	31
7,1	7,0	109	31

A richiesta è possibile avere alesatori centesimali.

ALESATORI A MACCHINA HSS

Codolo cilindrico

Tolleranza H 7 – Taglienti 7/-8°



D	d	L	l
7,2	7,0	109	31
7,3	7,0	109	31
7,4	7,0	109	31
7,5	7,0	109	31
7,6	8,0	117	33
7,7	8,0	117	33
7,8	8,0	117	33
7,9	8,0	117	33
8,0	8,0	117	33
8,1	8,0	117	33
8,2	8,0	117	33
8,3	8,0	117	33
8,4	8,0	117	33
8,5	8,0	117	33
8,6	9,0	125	36
8,7	9,0	125	36
8,8	9,0	125	36
8,9	9,0	125	36
9,0	9,0	125	36
9,1	9,0	125	36
9,2	9,0	125	36
9,3	9,0	125	36
9,4	9,0	125	36
9,5	9,0	125	36
9,6	10	133	38
9,7	10	133	38
9,8	10	133	38
9,9	10	133	38
10,0	10	133	38

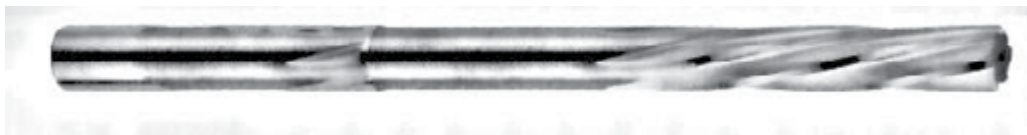
D	d	L	l
10,1	10	133	38
10,2	10	133	38
10,3	10	133	38
10,4	10	133	38
10,5	10	133	38
10,6	10	133	38
10,7	10	142	41
10,8	10	142	41
10,9	10	142	41
11,0	10	142	41
11,5	10	142	41
12	10	151	44
12,5	10	151	44
13,0	10	151	44
13,5	12,5	160	47
14,0	12,5	160	47
14,5	12,5	162	50
15,0	12,5	162	50
15,5	12,5	170	52
16,0	12,5	170	52
16,5	14	175	54
17,0	14	175	54
17,5	14	182	56
18,0	14	182	56
18,5	16	189	58
19,0	16	189	58
19,5	16	195	60
20,0	16	195	60

A richiesta è possibile avere alesatori centesimali.

ALESATORI A MACCHINA METALLO DURO

Codolo cilindrico

Tolleranza H 7 – Taglienti 7/-8°



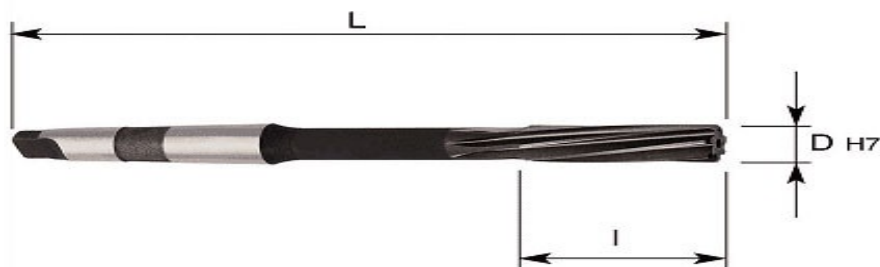
D=d	z	L	l
1,0	4	40	5
1,1	4	40	7
1,2	4	40	7
1,3	4	40	7
1,4	4	40	8
1,5	4	40	8
1,6	4	43	9
1,7	4	43	9
1,8	4	43	9
1,9	4	43	9
2,0	4	49	11
2,1	4	49	11
2,2	4	53	12
2,3	4	53	12
2,4	4	57	14
2,5	4	57	14
2,6	4	57	14
2,7	4	61	15
2,8	4	61	15
2,9	4	61	15
3,0	4	61	15
3,1	4	65	16
3,2	4	65	16
3,3	4	65	16
3,4	4	70	18
3,5	4	70	18
3,6	4	70	18
3,7	4	70	18
3,8	4	75	19
3,9	4	75	19
4,0	4	75	19
4,1	4	75	19
4,2	4	75	19

D	d	L	l
4,3	4	80	21
4,4	4	80	21
4,5	4	80	21
4,6	4	80	21
4,7	4	80	21
4,8	6	86	23
4,9	6	86	23
5,0	6	86	23
5,1	6	86	23
5,2	6	86	23
5,3	6	86	23
5,4	6	86	23
5,5	6	93	26
5,6	6	93	26
5,7	6	93	26
5,8	6	93	26
5,9	6	93	26
6,0	6	93	26
6,5	6	101	28
7,0	6	109	31
7,5	6	109	31
8,0	6	117	36
8,5	6	117	36
9,0	6	125	36
9,5	6	125	36
10,0	6	133	38
10,5	6	133	38
11,0	6	142	41
11,5	6	142	41
12,0	6	151	44
12,5	6	151	44
13,0	6	151	44

ALESATORI A MACCHINA HSS

Codolo conico

Tolleranza H 7 – Taglienti 7/-8°



D	CM	I	L
5,0	1	23	133
5,5	1	23	133
6,0	1	26	138
6,5	1	28	144
7,0	1	31	150
7,5	1	31	150
8,0	1	33	156
8,5	1	33	156
9,0	1	36	162
9,5	1	36	162
10,0	1	38	168
10,5	1	38	168
11,0	1	41	175
11,5	1	41	175
12,0	1	44	182
12,5	1	44	182
13,0	1	44	182
13,5	1	47	189
14,0	1	47	189
14,5	1	50	204
15,0	2	50	204
15,5	2	52	210
16,0	2	52	210
16,5	2	54	214
17,0	2	54	214
17,5	2	56	219
18,0	2	56	219
18,5	2	58	223
19,0	2	58	223
19,5	2	60	228
20,0	2	60	228

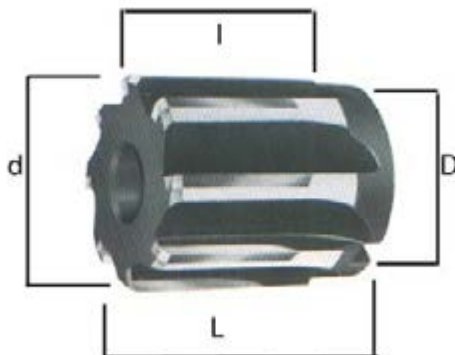
D	CM	I	L
20,5	2	62	232
21,0	2	62	232
21,5	2	64	237
22,0	2	64	237
22,5	2	66	241
23,0	2	66	241
23,5	3	66	241
24,0	3	68	268
24,5	3	68	268
25,0	3	68	268
26,0	3	70	273
27,0	3	71	277
28,0	3	71	277
39,0	3	73	281
30,0	3	73	281
31,0	3	75	285
32,0	4	77	317
34,0	4	78	321
35,0	4	78	321
36,0	4	79	325
38,0	4	81	329
40,0	4	81	329
42,0	4	82	333
44,0	4	83	336
45,0	4	83	336
46,0	4	84	340
48,0	4	86	344
50,0	4	86	344

A richiesta è possibile avere alesatori centesimali.

ALESATORI A MACCHINA HSS

Manicotto

Tolleranza H 7 – Taglienti 7/-8°

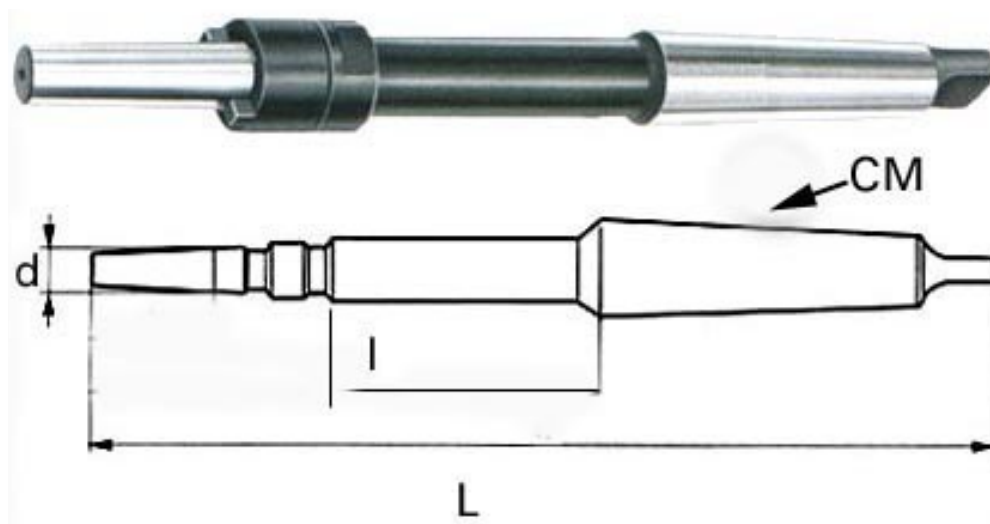


d mm	D Max foro mm	L. taglio mm	L. totale mm
18	10	28	40
19	10	28	40
20	10	28	40
21	10	28	40
22	10	28	40
23	10	28	40
24	13	32	45
25	13	32	45
26	13	32	45
27	13	32	45
28	13	32	45
29	13	32	45
30	13	32	45
31	16	36	50
32	16	36	50
33	16	36	50
34	16	36	50
35	16	36	50
36	19	40	56
37	19	40	56
38	19	40	56
39	19	40	56
40	19	40	56
41	19	40	56

d mm	D Max foro mm	L. taglio mm	L. totale mm
42	19	40	56
43	22	45	63
44	22	45	63
45	22	45	63
46	22	45	63
47	22	45	63
48	22	45	63
49	22	45	63
50	22	45	63
52	27	50	71
55	27	50	71
56	27	50	71
58	27	50	71
60	27	50	71
62	32	56	80
63	32	56	80
65	32	56	80
68	32	56	80
70	37	40	90
72	37	40	90
75	37	40	90
78	37	40	90
80	37	40	90
95	50	71	100

MANDRINI PER ALESATORE

A manicotto

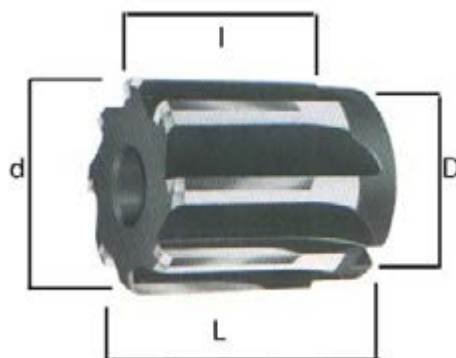


CM	d mm	l mm	L mm
2	10	106	220
3	10	106	220
3	13	112	250
3	16	118	261
3	19	121	270
3	22	122	278
4	19	126	298
4	22	133	312
4	27	138	325
4	32	150	345
5	27	140	359
5	32	148	376
5	40	158	396
5	50	168	416
5	60	293	530

ALESATORI A MACCHINA METALLO DURO

Manicotto

Tolleranza H 7 – Taglienti -5°

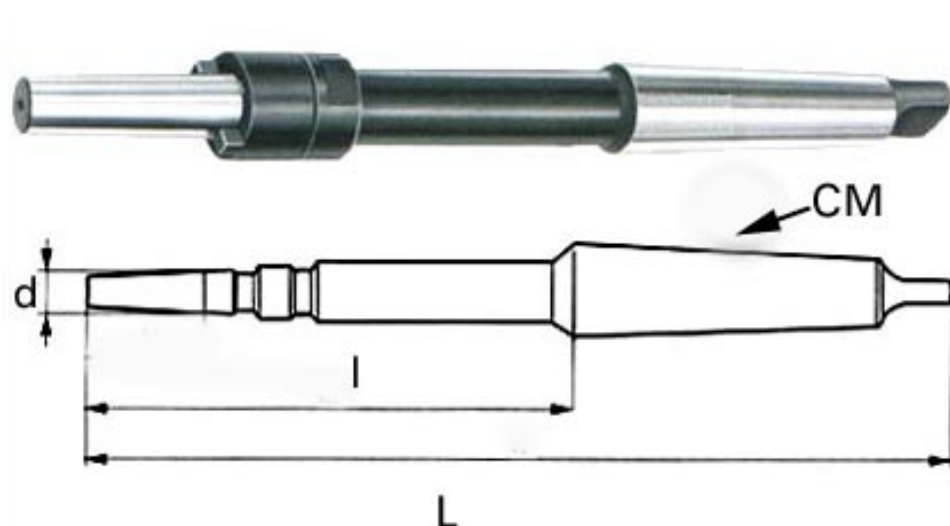


d mm	D Max foro mm	L. taglio mm	L. totale mm	Z
20	10	30	45	6
21	10	30	45	6
22	10	30	45	6
23	10	30	45	6
24	10	30	45	6
25	13	30	45	6
26	13	30	45	6
27	13	30	45	6
28	13	30	45	6
29	16	30	45	6
30	16	30	45	6
31	16	30	45	6
32	16	30	45	6
33	16	30	45	6
34	16	30	45	6
35	16	30	45	6
36	16	30	50	6
37	16	30	50	6
38	16	30	50	6
39	16	30	50	6
40	16	30	50	6
41	16	30	50	6
42	19	30	50	8
43	19	30	50	8
44	19	30	50	8
45	19	30	50	8

d mm	D Max foro mm	L. taglio mm	L. totale mm	z
46	19	30	50	8
47	19	30	56	8
48	19	30	56	8
49	19	30	56	8
50	19	30	56	8
52	22	30	56	10
54	22	30	63	10
55	22	30	63	10
58	22	30	63	10
60	22	30	63	10
62	22	30	63	10
65	22	30	63	10
68	22	30	63	10
70	22	30	63	10
72	32	30	71	12
75	32	30	71	12
80	32	30	71	12
85	32	30	71	12
90	40	30	71	12
95	40	40	71	12
100	40	40	71	12
105	40	40	71	12
110	40	40	71	12
115	40	40	71	12
120	40	40	71	12

MANDRINI PER ALESATORE

A manicotto
Metallo duro



CM	d mm	l mm	L mm
1	6	104	170
1	7	104	170
1	8	104	170
1	9	104	170
1	10	104	170
1	11	104	170
1	12	104	170
1	13	114	180
1	14	121	200
1	15	121	200
2	16	121	200
2	17	121	200
2	18	121	200
2	19	145	224
2	20	145	224
2	21	145	224
2	22	157	236
2	23	157	236

CM	d mm	l mm	L mm
3	24	152	250
3	25	152	250
3	26	152	250
3	27	167	265
3	28	167	265
3	29	182	280
3	30	182	280
3	31	182	280
3	32	182	280
3	33	182	280
4	34	186	310
4	35	186	310
4	36	186	310
4	37	186	310
4	38	186	310
4	39	186	310
4	40	186	310

CONDIZIONI DI VENDITA:

- il presente catalogo annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente in Vostro possesso;
- Colombo Giancarlo srl si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri prodotti senza che questo giustifichi reclami;
- l'ordine minimo effettuabile è di € 150,00 IVA ESCLUSA;
- i resi di materiale saranno accettati solo se preventivamente concordati e autorizzati;
- le informazioni tecniche, di seguito riportate, possono subire variazioni a secondo del lotto di materiale da lavorare e dalla macchina utensile utilizzata per la lavorazione e da variabili a noi non imputabili.



COLOMBO GIANCARLO

Sede legale:

Via dei Mughetti, 15
20025 – Legnano (MI)
Tel/Fax.: 0331-459416

Sede operativa:

Via F.lli Cairoli, 10
20010 San Giorgio su Legnano (MI)
Tel/fax: 0331-411187

E-mail: info@colombogiancarlo.it

Cellulare Colombo Giancarlo: 348/7401122
Cellulare Colombo Luca: 348/7402233

www.colombogiancarlo.it